

## Modułowe szafy Serii MSD 1200 do suszenia i przechowywania

Zaprojektowane w celu ochrony czułych urządzeń/elementów przed zagrożeniami utleniania i wilgoci. Szafa Totech MSD 1202 zapewnia wilgotność względną równą lub mniejszą niż 1% RH. Ten pionierski projekt szafy cechuje innowacyjna modułowa konstrukcja, która umożliwia rozwój wraz ze wzrostem potrzeb produkcyjnych oraz zapotrzebowań firmy.

**Konfiguracja:** Szafa w standardzie jest wyposażona w cztery półki z możliwością regulacji wysokości. Każda półka może być elastycznie przesuwana w odstępach co 5 cm. Maksymalna obciążenie każdej półki to 50 kg. Szafa może być obsługiwana z 2 strony ze względu na drzwi z przodu i z tyłu.

**Obsługa:** Przyjazny dla użytkownika system kontroli pozwala na łatwe ustawienie: wilgotności, alarmu wilgotności, podgrzewacza (opcja) i alarmu drzwi. Opcjonalne oprogramowanie na komputer PC umożliwia wszystkim odczyt danych, zapisanie i udokumentowanie historii wilgotności w szafie, natomiast interfejs RS232 ułatwia dalsze sterowanie w trybie online.

**Alarm:** Aby uzyskać optymalną niezawodność, wraz ze wzrostem wilgotności ponad określony poziom, lub jeśli otwarcie drzwi przekroczy określony czas, alarm akustyczny powiadomi operatora o zasiniałym fakcie. Opcjonalnie: można zamontować zewnętrzny optyczno-/dźwiękowy alarmu w postaci wieży świetlnej.

**Czujnik:** W szafie jest zamontowany wysokiej wydajności czujnik firmy Rotronik o dokładności do 1% RH, opcjonalnie można również zamontować czujnik 0,6% RH.

Upgrade szafy do dokładności 0,6%RH sprowadza się do prostej wymiany czujnika.

**Moduł osuszacza U 5001:** Moduł zintegrowany z szafą gwarantuje cichą i praktycznie bezobsługową pracę uwzględniając automatyczną własną regenerację. Średni pobór mocy modułu to 30 Wat na godzinę, wliczając pracę wentylatora promieniowego, który zapewnia skuteczną cyrkulację powietrza. Wyposażone w tego rodzaju bardzo szybkie moduły szafy będą obniżały poziomu wilgotności względnej 50% do 5% w ciągu 240 sekund.

**Ochrona ESD:** Każda szafa oznaczona jest etykietą EPA z wartością odporności powierzchni spełniającą wymagania normy IEC613405-01.



### Dane Techniczne

Wymiary zewnętrzne: 800 x 1950 x 900 mm

Wymiary wewnętrzne: 755 x 1760 x 850 mm

Waga: 150 kg

Objętość: 1100 l

Zasilanie: 230V, 50Hz, 1000W max



« **Budowa modułowa:** Szafa może być łatwo rozbudowana z obu stron poprzez dodanie dodatkowych modułów tzw. Extension Cabinet Typ 1212. Każda z tych szaf posiada cztery regulowane nóżki, kółka i cztery półki z możliwością regulacji i łatwej rozbudowy.

**Standardowe wyposażenie:** Moduł osuszacza U 5001 o wydajności 1% RH, system sterowania: wilgotności, alarmem wilgotności, alarmem drzwi, skalibrowany 1% czujnik (opcjonalne 0,6% RH), zgodny z wymaganiami ESD, kolor RAL 7038, kontrola wilgotności z sygnalizacją akustyczną, (regulowane ustawienia), cztery półki z możliwością regulacji, rejestrowanie danych w czujniku.

**Opcje:** Wieża świetlana/Alarm 2 kolor z, sygnałem akustycznym, Dodatkowe półki, Rejestrator, Oprogramowanie do odczytu parametrów, Przekładki na półkę, Stojaki na szpule, Dostępny w różnych kolorach, Dodatkowe moduły „Extension modules 1212”, Podgrzewacz 40°C, System N2

« **Skuteczność osuszania:** Na podstawie krzywej wilgotności aby przejść od wilgotności względnej 50% do mniej niż 5% w warunkach temp. pokojowej 25° C. proces osuszania w module szafy MSD1212 trwa 240 sekund. Optymalny poziom wilgotności jest poniżej 0,5% RH.

### open door test

